Uticaj veličine zrna na električne karakteristike dopirane BaTiO₃ keramike

Vesna Paunović, član ETRAN i Member, IEEE, Neda Stanojević Member, IEEE, Zoran Prijić, Member, IEEE

Apstrakt – U ovom radu, ispitivan je uticaj mikrostrukrure, veličine zrna i domenske strukture na električne karakteristike Ho dopirane BaTiO₃ keramike Za dopiranje su korišćene različite koncentracije Ho₂O₃ u rasponu od 0.01 do 1.0 at% Ho. Za sve uzorke sinterovane ispod eutektičke temperature (1332°C), karakteristična je uniformna mikrostruktura sa prosečnom veličinom zrna od 1 - 5 µm. U Ho-BaTiO₃ keramici sinterovanoj na temperaturi iznad eutektičke temperature, kod uzoraka dopiranih većom koncentracijom dopanata, primećena je pojava sekundarnih abnormalnih zrna sa domenskom strukturom. Svi sinterovani uzorci su izolatori i pokazuju visoku električnu otpornost. Više vrednosti dielektrične konstante dobijene su za uzorke sa nižom koncentracijom dopanata (0.01 i 0.1 at% Ho) sinterovane na 1350°C. Za uzorke sa sadržajem Ho iznad 0.5 at%, niža vrednost dielektrične konstante je posledica sekundarnog abnormalnog rasta zrna i prisustva neferoelektrične faze bogate Ho. Za sve ispitivane uzorke korišćenjem Kiri - Vajsovog zakona izračunati su dielektrični parametri karakteristični za ovaj tip keramike kao što su Kirijeva temperatura, Kirijeva konstanta i Kiri - Vajsova temperatura.

Ključne reči – Ho-BaTiO₃, domenska struktura, dielektrična konstanta, Kirijeva temperatura.

I. UVOD

BaTiO₃ je jedan od najčešće korišćenih feroelektričnih materijala jer se njegova električna svojstva mogu prilagoditi da zadovolje zahteve za različitim elektrokeramičkim komponentama. Raznolika primena proizilazi iz mogućnosti projektovanja električnih svojstava keramike dodavanjem odgovarajućeg aditiva/dopanta i kontrole sastava i mikrostrukture kroz proces sinterovanja [1-4]. Rast zrna i električna i dielektrična svojstva, kao što su specifična električna otpornost (ρ), dielektrična konstanta (ε_r), tangens ugla gubitaka (*tan* δ), su veoma osetljivi na vrstu i količinu aditiva. U zavisnosti od količine aditiva, specifična električna otpornost može na sobnoj temperaturi dostići vrednost od $10^{10}\Omega m$, mereno u izolatorskoj keramici, do 10 Ωm u poluprovodnoj keramici. Pored lantana, distorzijuma i erbijuma, od retkih zemalja holmijum je jedan od veoma korisnih dopanata koji se mogu ugraditi u BaTiO₃ [5-7].

Vesna Paunović – Univerzitet u Nišu, Elektronski fakultet, Aleksandra Medvedeva 14, 18000 Niš, Srbija (email: <u>vesna.paunovic@elfak.ni.ac.rs</u>). ORCID ID (https://orcid.org/0000-0002-6615-4673)

Neda Stanojević – Univerzitet u Nišu, Elektronski fakultet, Aleksandra Medvedeva 14, 18000 Niš, Srbija (email: <u>neda.s@elfak.rs</u>). ORCID ID (https://orcid.org/0000-0001-5328-5466)

Zoran Prijić – Univerzitet u Nišu, Elektronski fakultet, Aleksandra Medvedeva 14, 18000 Niš, Srbija (email: <u>zoran.prijic@elfak.ni.ac.rs</u>). ORCID ID (https://orcid.org/ 0000-0002-0443-7475) Kako je radijus jona trovalentnog katjona Ho^{3+} po veličini između jonskih radijusa Ba^{2+} ili Ti^{4+} jona, on može da zauzme Ba ili Ti položaje u perovskitoj strukturi BaTiO_3 keramike.

Ugradnja male koncentracije Ho³⁺ jona (0.20-0.30 at%) koji zamenjuje Ba mesta u strukturi perovskita dovodi do ntipa poluprovodnika sa PTC efektom i do značajne promene mikrostrukture.

Zamena Ba²⁺ jona sa Ho³⁺ jonima zahteva formiranje negativno naelektrisanih defekata koji mogu biti kompezovani trima vrstama mehanizma kompenzacije koji takođe zavise od opsega koncentracije Ho: vakancijama barijuma ($V_{Ba}^{//}$), vakancijama titana ($V_{Ti}^{////}$) što predstavlja jonski kompenzacioni mehanizam, i elektronima (e[/]) što predstavlja elektronsko kompenzacioni mehanizam [7, 8].

U jako Ho dopiranoj $BaTiO_3$ keramici (0.5 at% i više Ho), koju karakteriše sitnozrna mikrostruktura, može se postići visoka električna otpornost odnosno izolatorska svojstva keramike, kao i velika stabilnost. U dopiranoj keramici na bazi $BaTiO_3$ može se uočiti ogroman raspon mikrostrukturnih karakteristika, od mikrostrukture sa malim zrnima za veći sadržaj aditiva do bimodalne mikrostrukture sa normalnom i abnormalnom veličinom zrna za nižu koncentraciju dopanata [9,10].

Niža koncentracija donora, nazvana kao prag inhibicije rasta zrna, u keramici dopiranoj sa Ho_2O_3 , javlja se između 0.20 i 0.50 mol%. Pojava sekundarnih abnormalnih zrna sa domenskom strukturom u sitnozrnoj matrici takođe je uobičajena u BaTiO₃ keramici. Međutim, pored različitog uticaja aditiva na mikrostrukturu dopirane BaTiO₃ keramike, mora se istaći da formiranje tečne faze iznad eutektičke temperature i efekat odnosa Ba/Ti, takođe mogu uticati na razvoj mikrostrukture.

U ovom radu je ispitivana $BaTiO_3$ dopirana keramika sa različitim količinama Ho_2O_3 u pogledu mikrostrukture i dielektričnih svojstava. Uzorci dopiranog barijum titanata su sinterovani na temperaturama ispod i iznad eutektičke temperature. Takođe je proučavan efekat sekundarne faze bogate Ho i pojava sekundarnih abnormalnih zrna na dielektrično ponašanje Ho dopirane BaTiO₃ keramike.

II. EKSPERIMENTALNI DEO

Uzorci korišćeni u radu su pripremljeni konvencionalnim postupkom sinterovanja mešanih oksida počevši od komercijalnog praha BaTiO₃ (Rhone Poulenc Ba/Ti=0.996±0.004) i Ho₂O₃ (Fluka chemika). Sadržaj Ho₂O₃ kretao se između 0.01 i 1.0 at% Ho. Uzorci su označeni kao 0.01Ho-BaTiO₃ za (0.01 at% Ho-dopiran BaTiO₃) i tako dalje. Početni prahovi su mleveni u izopropil alkoholu tokom 24 sata, a zatim su sušeni na 200°C nekoliko sati. Prahovi su presovani u disk prečnika 10 mm i debljine 3 mm pritiskom od 120 MPa. Kompakti su sinterovani na 1320° i 1350°C u atmosferi vazduha 4 sata. Mikrostrukture sinterovanih ili hemijski nagrizanih uzoraka posmatrane su skenirajućim elektronskim mikroskopom JEOL-JSM 5300 opremljenim EDS-QX 2000S sistemom.

Agilent 4284A LCR-metar je korišćen za merenje dielektričnih karakteristika uzoraka. Proces merenja je potpuno automatizovan. Agilent 82357B GPIB (IEEE-488) je korišćen za povezivanje LCR metra sa računarom na USB interfejs [11, 12]. Termopar je postavljen u neposrednoj blizini uzorka koji se ispituje unutar peći. Povezuje se sa računarom pomoću uređaja za unos temperature NI USB-TC01 kompanije National Instruments [13]. Razvijen je kompjuterski program za podešavanje parametara i kontrolu toka testa. Tri seta parametara se mogu podesiti kroz grafički korisnički interfejs: frekvencija (f), impedansa (Z) i temperatura (T). Parametri su mereni u frekvencijskom opsegu od 100Hz do 1MHz, dok je temperaturni opseg bio od 20°C do 180°C.

III. REZULTATI I DISKUSIJA

A. Mikrostrukturna svojstva

Gustina Ho dopirane BaTiO₃ keramike se kretala od 82-93 % teorijske gustine (TD), u zavisnosti od količine aditiva i temperature sinterovanja. Gustina je veća za uzorke dopirane nižom koncentracijom aditiva i sinterovane na 1350°C. Manja gustina BaTiO₃ dopiranog većom koncentracijom Ho može se pripisati formiranju faze bogate Ho, Ho₂Ti₂O₇ faze, koja efikasno usporava difuziju tokom početne faze sinterovanja. Postojanje nove faze vidljivo je iz XRD spektra prikazanog na slici 1a.





Sl.1. a) XRD spekatar i b) EDS spektar Ho dopirane BaTiO3 keramike.

Takođe analizom odgovarajućeg EDS spektra moguće je videti postojanje oblasti bogatih Ho (sl. 1b). Postojanje Ho pika u dopiranim uzorcima ukazuje da je faza bogata Ho u koegzistenciji sa nominalnom fazom perovskita. Međutim, nehomogena ugradnja Ho u rešetku BaTiO₃ i dalje ostaje kao druga mogućnost. Vredi reći da se koncentracije manje od 1.0 at% ne mogu detektovati pomoću EDS-a, osim ako nije prisutna nehomogena distribucija ili segregacija aditiva.

Što se tiče mikrostrukturnih karakteristika, u uzorcima sa malom koncentracijom aditiva, kao što je 0.01 i 0.1Ho-BaTiO₃, primećuje se sitnozrna mikrostruktura, bez ikakvih dokaza za eksplicitni bimodalni rast zrna. Jedan od mogućih razloga za odsustvo bimodalne mikrostrukture u ovim uzorcima može biti visok procenat poroznosti. Za količinu Ho₂O₃ ispod granične vrednosti dolazi do inhibicije rasta zrna i formira se uniformna i sitnozrnasta mikrostruktura, na 1320°C kao što je ilustrovano na sl. 2. Veličina zrna kretala se u rasponu od 1 do 3 µm.



Sl. 2. SEM mikrostruktura a) 0.01 Ho-BaTiO_3 i b) 0.1 Ho-BaTiO_3, $T_{\rm sin}{=}1320^{\circ}C.$

Na 1350°C mikrostruktura za uzorke sa 0.01 i 0.1 at% Ho je slična onoj dobijenoj na nižoj temperaturi sinterovanja, kao što je ilustrovano na sl. 3. I za ove uzorke karakteristična je homogena sitnozrna mikrostruktura i veličina zrna od 1 do 5 µm.



Sl. 3. SEM mikrostruktura a) 0.01 Ho-BaTiO_3 i b) 0.1 Ho-BaTiO_3 keramike sinterovane na 1350°C.

S druge strane, mikrostrukturna evolucija u uzorcima dopiranim većom koncentracijom Ho, sinterovanim na 1350°C, posebno za uzorke sa 0.5 i 1.0 at% Ho (sl. 4) bila je prilično drugačija od one koja je uočena u niže dopiranim uzorcima. Što se tiče temperature, proces sinterovanja Hodopiranog BaTiO₃ može se podeliti na dva različita regiona, region ispod eutektičke (1332°C) i iznad eutektičke temperature, imajući u vidu da eutektička temperatura treba da bude niža zbog prisustva aditiva. Na 1350°C sinterovanje u prisustvu tečne faze, sa nehomogenom raspoređenom tečnom fazom, doprinosi sekundarnom abnormalnom rastu zrna, za razliku od matrice finih zrna. Sitnozrna matrica je povezana sa regionima gde su granice zrna zakrivljene i gde se javlja normalan rast zrna (slika 4a). Regioni sa sekundarnim abnormalnim zrnima sa strukturom domena takođe su evidentni u uzorcima sinterovanim na 1350°C, kao što je prikazano na sl. 4b - d.



Sl. 4. SEM mikrostruktura 1.0 Ho-BaTiO₃ sinterovanog na 1350°C a) sitnozrna mikrostruktura, b) struktura sa abnormalnim rastom zrna, c) i d) domenska struktura.

Abnormalna zrna, koja sadrže domene, nalaze se nasumično u veoma ograničenim regionima, iako glavni deo uzorka pokazuje mikrostrukturu male veličine zrna. Jedna od posebnosti karakteristika mikrostrukture, uočene u uzorcima sinterovanim iznad eutektičke temperature, su nazubljene karakteristike duž granica zrna i pojava strukture domena u sekundarnim abnormalnim zrnima. Upoređujući EDS spektre uzete iz oblasti sa sitnim zrnom i iz abnormalnih zrna, primećeno je da je intenzitet Ti-pika izraženiji kod abnormalnih zrna, što sugeriše da abnormalna zrna sadrže više Ti od malih (sl. 1b i 5).



Sl.5. EDS spektar Ho dopirane $BaTiO_3$ keramike uzet sa abnormalnih zrna.

Imajući u vidu da je u početnom prahu BaTiO₃ TiO₂ bio u višku veruje se da brzo taloženje materijala kroz tečni film bogat Ti na granicama zrna dovodi do brzog rasta zrna i formiranja sekundarnih abnormalnih zrna. Veličina zrna sekundarnih abnormalnih zrna bila je u opsegu 10-30 μ m. Sa slika 4c i 4d procenjena širina domena je oko 0.5 μ m i granični sloj domena $\approx 0.1 \mu$ m. Struktura slučajnog domena je povezana sa visokom otpornošću/dielektričnim ponašanjem, koje se nalazi u našim uzorcima, a dobro definisana struktura domena odgovara niskoj otpornosti i PTC efektu.

B. Električna svojstva

Svi ispitivani uzorci sinterovani na 1320°C -1350°C, bili su žute i tamno žute boje, a što se tiče električne otpornosti bili su električni izolatori sa otpornošću od 10⁹ Ω m na sobnoj temperaturi. Veruje se da je za ovo zaslužan isključivo jonski kompenzacioni mehanizam, kod kog zbog nepokretnosti katjonskih vakancija na sobnoj temperaturi dopirani uzorci ostaju izolatori. Takođe, u mikrostrukturi sitnih zrna, debljina graničnog izolacionog sloja zrna postaje uporediva sa veličinom zrna i stoga je specifična električna otpornost veoma visoka.

Promena dielektričnih svojstava je praćena merenjem kapacitivnosti, odnosno dielektrične konstante i dielektričnih gubitaka u opsegu frekvencija od 100 Hz do 1MHz. Prema dobijenim rezultatima, dielektrična konstana (ε_r) u uzorcima dopiranim Ho, ima nešto veću vrednost na niskoj frekvenciji i postaje skoro konstantna na frekvencijama većim od 3 kHz. Takođe više vrednosti izmerene su za keramiku sinterovanu na većoj temperaturi sinterovanja i dopiranu manjom koncentracijom aditiva (sl. 6). Dielektrična konstanta za 0.01Ho-BaTiO₃ sinterovan na 1350°C iznosila je 2400.





Sl. 6. Zavisnost dielektrične konstante od frekvencije za Ho-BaTiO_3 keramiku sinterovanu na a) 1320°C i b) 1350°C.

Vrednosti dielektričnih gubitaka (*tan* δ) bili su manji u odnosu na nedopiranu BaTiO₃ keramiku i kretali su se u opsegu od 0.01 do 0.05 za keramiku sinterovanu na 1320°C i od 0.02 do 0.08 za keramiku sinterovanu na 1350°C (sl. 7).



Sl. 7. Zavisnost dielektričnih gubitaka od temperature za Ho-BaTiO₃ keramiku sinterovanu na a) 1320° C i b) 1350° C.

Promene dielektrične konstante u funkciji temperature jasno manifestuje uticaj sadržaja aditiva i dobijenog mikrostrukturnog sastava (sl. 8). Vrednost dielektrične konstante raste sa povećanjem temperature sinterovanja i opada sa povećanjem koncentracije aditiva. Među ispitivanim uzorcima, najveća vrednost dielektrične konstante, merena na 1kHz, na sobnoj ($\varepsilon_r = 2059$) i Kirijevoj temperaturi ($\varepsilon_r = 5800$) i najveća promena sa temperaturom izmerena je kod 0.01Ho-BaTiO₃ uzoraka sinterovanih na 1350°C koji se odlikuju sitnozrnastom i ujednačenom mikrostrukturom.

Varijacije u dielektričnoj konstanti u nisko i jako dopiranoj Ho-BaTiO₃ keramici, sinterovanoj na istoj temperaturi, posledica su, prvo, različite gustine dopirane keramike i drugo, prisustva Ho-bogate faze i formiranja sekundarnih abnormalnih zrna sa domenskom strukturom.

Relativno stabilan odziv dielektrične konstante u funkciji temperature do 100°C primećen je u svim dopiranim uzorcima. Sa većom koncentracijom aditiva (1.0 at% Ho), primećena je manja promena dielektrične konstante sa temperaturom u celom temperaturnom intervalu naročito kod uzoraka sinterovanih na 1320°C



Sl. 8. Zavisnost dielektrične konstante od temperature merena na 1 kHz za Ho-BaTiO₃ keramiku sinterovanu na a) 1320°C i b) 1350°C.

Dielektrično ponašanje Ho-BaTiO₃ u feroelektričnom režimu ukazuje na prilično značajan uticaj poroznosti i temperature sinterovanja. Pored ovih parametara, uloga tečne faze i sekundarne faze je veoma složena. Pojava nove faze poput $Ho_2Ti_2O_7$ i sekundarnih abnormalnih zrna na 1350°C dovodi do smanjenja dielektrične konstante.

Svi uzorci imaju oštar fazni prelaz i prate Kiri-Vajsov zakon kao što je ilustrovano na slici 9 za neke od njih. Podaci za druge uzorke su izostavljeni radi jasnoće iako su korišćeni za izračunavanje Kirijeve konstante (C) i Kirijeve temperature (T_c). Dielektrični parametri su prikazani u tabeli 1.

Kirijeva temperatura (T_C) na kojoj vrednost ε_r dostiže maksimalnu vrednost kretala se od 122°C do 135°C.

Fitovanjem zavisnosti recipročne vrednosti dielektrične konstante od temperature, kao što je prikazano na slici 9, dobijaju se vrednosti Kiri-Vajsove temperature T_0 . Ova temperatura ima nižu vrednost od Kirijeve temperature T_C za sve izmerene uzorke.



Sl. 9. Recipročna vrednost dielektrične konstante 0.01Ho-BaTiO₃ u funkciji temperature: a) T_{sin} =1320°C i b) T_{sin} =1350°C.

Uzorci	ε_r na	ε_r na T_C	tan δ na	T_0	C [K]
BaTiO ₃	T=300K		T=300K	[°C]	·10 ³
Tsin 1320°C					
0.01at%Ho	1150	3300	0.012	60	2.21
0.1at%Ho	900	2500	0.032	70	1.59
0.5at%Ho	900	1470	0.011	75	1.09
1.0at%Ho	700	1117	0.010	80	1.01
Tsin 1350°C					
0.01at%Ho	2150	5800	0.033	105	2.02
0.1at%Ho	2100	4500	0.028	75	1.99
0.5at%Ho	1900	4400	0.021	88	1.90
1.0at%Ho	1300	2700	0.032	70	1.70

TABELA I. Dielektrični parametri za ispitivane uzorke

Na osnovu Kiri-Vajsovog zakona izračunavaju se vrednosti Kirijeve konstante *C* za sve izmerene uzorke. Vrednost Kirijeve konstante opada sa porastom koncentracije aditiva tako da se najveća vrednost izračunava za uzorke sa koncentracijom aditiva 0.01 at% (C= $2.21 \cdot 10^5$ K), a najmanja za uzorke sa koncentracijom aditiva 1.0 at% (C= $1.01 \cdot 10^5$ K). Uzorke sa najvećom vrednošću *C* karakterišu homogena mikrostruktura i veća gustina. Vrednosti za Kirijevu konstantu u skladu su sa promenom gustine ispitivanih uzoraka, kao i sa mikrostrukturnim karakteristikama.

IV. ZAKLJUČAK

BaTiO₃ keramika dopirana holmijumom je ispitana u pogledu mikrostrukture i dielektričnih svojstava. Ispitivanja su pokazala da je za temperaturu sinterovanja od 1320°C i 1350°C gustina keramike varirala od 82% teorijske gustine (TD), za uzorke dopirane većom koncentracijom dopanata do 93% TD za uzorke sa niskom koncentracijom dopanata.

Generalno, iako postoji značajna razlika u gustini dopirane keramike, dobijena je pretežno sitnozrnasta mikrostruktura sa zrnima veličine 1-5 µm. Svi uzorci, nezavisno od temperature sinterovanja, su električni izolatori sa otpornošću od 109 Ωm na sobnoj temperaturi. Razlike u vrednostima dielektrične konstante u nisko i jako dopiranoj Ho-BaTiO₃ keramici su prvenstveno posledica različite gustine dopirane keramike i drugo, prisustva Ho-bogate faze i formiranja sekundarnih abnormalnih zrna sa domenskom strukturom. Najveća vrednost dielektrične konstante izmerena je za 0.01 Ho-BaTiO₃ keramiku sinterovanu na 1350 °C i iznosi na sobnoj temperaturi 2059, a na Kirijevoj temperaturi 5800. Vrednosti dielektričnih gubitaka bile su u opsegu 0.01-0.08. Svi uzorci prate Kiri Vajsov zakon sa oštrim faznim prelazom. Kirijeva konstanta (C) opada sa povećanjem količine aditiva. Uzorke sa najvećom vrednošću C karakterišu krupnozrna mikrostruktura i veća gustina. Kirijeva temperatura (T_c) se kretala u opsegu od 122°C do 135°C.

ZAHVALNICA

Ovaj rad je podržalo Ministarstvo nauke, tehnološkog razvoja i inovacija Republike Srbije (Ev. br. 451-03-47/2023-01/200102).

LITERATURA

- S. Wang, G.O. Dayton "Dielectric Properties of Fine-Grained Barium Titanate Based X7R Materials" J. Am. Ceram. Soc. 82 [10], pp 2677– 2682, 1999.
- [2] C.Pithan, D. Hennings, R. Waser "Progress in the Synthesis of Nanocrystalline BaTiO₃ Powders for MLCC" *International Journal of Applied Ceramic Technology* 2 [1], pp.1–14, 2005.
- [3] V. Paunovic, V. V. Mitic, Lj. Kocic, "Dielectric characteristics of donor-acceptor modified BaTiO₃ ceramics", *Ceram. Int.* vol. 42, no. 10, pp. 11692-11699, 2016.
- [4] D.Ltzke, H.Abicht, "The influence of different additives and the mode of their addition on the sintering behavior and the properties of semiconducting barium titanate ceramics" *Solid State Sciences* 2, pp.149–159, 2000.

- [5] V. Paunovic, V. V. Mitic, M. Miljkovic, V. Pavlovic, Lj. Živkovic, "Ho₂O₃ Additive Effects on BaTiO₃ Ceramics Microstructure and Dielectric Properties" *Science of. Sintering*, vol. 44, no. 2, pp. 223-233, 2012.
- [6] D. Makovec, Z. Samardzija M. Drofenik "Solid Solubility of Holmium, Yttrium and Dysprosium in BaTiO₃" *J.Am.Ceram.Soc.*, 87 [7], pp. 1324-1329 (2004).
- [7] D. Lu, X.Sun, M.Toda, "Electron Spin Resonance Investigations and Compensation Mechanism of Europium-Doped Barium Titanate Ceramics" *Japanese Journal of Applied Physics* 45 [11] pp.8782-8788 (2006).
- [8] M. T. Buscaglia, V. Buscaglia, P. Ghigna, M. Viviani, G. Spinolo, A. Testino and P. Nanni, "Amphoteric behaviour of Er³⁺ dopants in BaTiO₃: an Er-L_{III} edge EXAFS assessment" *Phys. Chem. Chem. Phys.*, 6, pp. 3710, 2004.
- [9] B. Zhou, R. Li, J. Cai, J. Xu, Z. Zhao, J. Pei, "Grain size effect on electrical properties of novel BaTiO₃/PVDE composite piezoelectric ceramics", *Materials Research Express*, Vol. 5, No.9, 2018
- [10] S. Patel, M. Kumar, "Influence of grain size on the electrocaloric and pyroelectric properties in non-reducible BaTiO₃ ceramics", *AIP* advances, 10, 085302, 2020.
- [11] Agilent 4284A Precision LCR Meter Operation Manual, 8th Ed., Agilent Technologies, 2001.
- [12] 82357B USB/GPIB Interface Quick Start Guide, Keysight Technologies, 2018, https://www.keysight.com.
- [13] USB-TC01 Temperature Input Device, National Instruments, 2017, http://www.ni.com/en-rs/support/model.usb-tc01.html.

Abstract

This paper investigated the influence of microstructure, grain size, and domain structure on the electrical characteristics of Ho-doped BaTiO₃ ceramics. Different concentrations of Ho₂O₃ ranging from 0.01 to 1.0 at% Ho were used for doping. For all samples sintered below the eutectic temperature (1332°C), a uniform microstructure with an average grain size of 1-5 mm is characteristic. In Ho-BaTiO₃ ceramics sintered at a temperature above the eutectic, in samples doped with a higher concentration of dopants, the appearance of secondary abnormal grains with a domain structure was observed.

All sintered samples are insulators and show high electrical resistivity. Higher values of the dielectric constant were obtained for ceramics with a lower concentration of dopants (0.01 and 0.1 at%Ho) sintered at 1350°C. For samples with Ho content above 0.5 at%, the lower value of the dielectric constant is a consequence of secondary abnormal grain growth and the presence of a non-ferroelectric phase rich in Ho. Dielectric parameters characteristic for this type of ceramics, such as Curie temperature, Curie constant, and Curie - Weiss temperature, were calculated for all tested samples.

Gain size effect on electrical characteristics of doped BaTiO₃ ceramics

Vesna Paunović, Neda Stanojević, Zoran Prijić